

Utworzono: wtorek, 26, marzec 2019 08:11 – Poprawiono: wtorek, 26, marzec 2019 08:11  
wtorek, 26, marzec 2019 08:11

Autor: Katarzyna Gołębiowska

Odsłony: 5708

---

[Zarządzenie nr 6 Dyrektora WSSE z dn. 25.03.2019 r. w sprawie ustalenia zasad \(polityki\) rachunkowości oraz zakładowego planu kont w WSSE w Gorzowie Wlkp.](#)

[Zał. 1 - Zasady \(polityka\) rachunkowości w WSSE](#)

[Zał. 2 - Zakładowy plan kont](#)

[Zał. 3 - Oświadczenie Kierownika jednostki](#)